



## ADMINISTRACIÓN LOCAL

### CONSORCIOS

#### CONSORCIO PROVINCIAL CONTRA INCENDIOS E SALVAMENTO DA CORUÑA

*Exposición pública conta xeral do orzamento do exercicio 2024*

##### ANUNCIO

Exponse ao público a conta xeral do orzamento do exercicio 2024 deste Consorcio Provincial Contra Incendios e Salvamento da Coruña, ditaminada pola Comisión Especial de Contas do día 29 de maio de 2025, de conformidade co establecido no artigo 212.3 do Texto refundido da lei reguladora das facendas locais, aprobado polo Real decreto legislativo 2/2004, do 5 de marzo, no artigo 212.3 da Lei 5/1997, do 22 de xullo, de administración local de Galicia, e na Regra 49 da Instrución do Modelo Normal de Contabilidade Local aprobada pola Orde HAP/1781/2013.

A devandita conta quedará exposta na Secretaría - Intervención do Consorcio por un prazo de (15) días, a contar desde o seguinte ao da inserción do presente anuncio no Boletín Oficial da Provincia e durante estes, os interesados poderán presentar as reclamacións, reparos ou observacións que estimen oportunos.

Carballo, 29 de maio de 2025.

O presidente,

Valentín González Formoso

2025/3477